

مروری بر کاربرد نانوالیاف در عایق های صوتی

عطیه قاجاریه^۱ | اعظم طالبیان^۲ | سیما حبیبی^۲

چکیده

در سال های اخیر، سر و صدا به یک خطر جدی تبدیل شده و می تواند اثرات بیولوژیکی و روانی دائمی بر روی انسان و سایر ارگانسیم های طبیعی داشته باشد. کاهش سر و صدا با استفاده از مواد جاذب صوت روش مهمی برای کاهش آسیب های ناشی از آلودگی صوتی است. در میان مواد مختلف جاذب صوت، مواد نساجی به خصوص نانوالیاف، به عنوان جاذب صوت، از اهمیت و کاربرد بیشتری برخوردار هستند. نانوالیاف، به دلیل داشتن خواص فوق العاده ای چون نسبت طول به قطر زیاد، تخلخل و سطح ویژه بالا منجر به بهبود چشمگیری در خواص آکوستیکی ماده می شوند؛ بدون اینکه اثرات منفی مانند افزایش وزن و حجم را ایجاد نمایند. بنابراین در کاهش نویز پتانسیل بسیار خوبی دارند. از این رو، در این مقاله مکانیسم جذب صدا توسط نانوالیاف و پیشرفتهای اخیر در خصوص جذب صوت نانوالیاف مختلف به طور خلاصه شرح داده شده است.

۱- مقدمه

بیشتری از بین می رود. این غشاء به دلیل رزونانس در فرکانس طبیعی خود قادر به جذب انرژی صوتی با فرکانس پایین است. عناصر نانو لیفی و استحکام مطلوب غشاء می تواند منجر به لرزش بیشتر سیستم آکوستیک شود؛ بنابراین، در این مطالعه خصوصیات و مکانیسم جذب صدا توسط نانوالیاف و پیشرفت های اخیر در خصوص جذب صوت نانوالیاف مختلف شرح داده شده است.

با توسعه شهرنشینی و پیشرفت حمل و نقل، آلودگی صوتی در سراسر جهان به یک مشکل رو به رشد برای سلامتی انسان ها تبدیل شده است. آلودگی صوتی باعث ایجاد خطرات جدی همچون افت موقت یا دائم شنوایی، وزوز گوش، اختلال حافظه، مختل شدن خواب و حتی افزایش فشار خون، ضربان قلب و اضطراب گشته است. در نتیجه کنترل صدای محیط زندگی از اهمیت بالایی برخوردار است. سر و صدا عمدتاً از دو بخش کنترل می شود.

۲. مواد جاذب صوت

مواد جاذب صوت به سه دسته تقسیم می شوند: جاذب های متخلخل، جاذب های پنبلی و جاذب های رزونانسی. به طور کلی در فرکانس های بالا جاذب های متخلخل مؤثرتر هستند و در فرکانس های پایین، جاذب های پنبلی و رزونانسی تأثیر بیشتری دارند. مواد جاذب صوت متخلخل متداول را می توان به فوم جاذب صوت و مواد جاذب صوت لیفی طبقه بندی کرد. فوم های جاذب صوت از ساختارهای سلولی تشکیل شده است که به یکدیگر متصل می شوند، در حالی که مواد جاذب صوت لیفی حاوی کانال های زیادی بین الیاف تولید شده هستند و این الیاف ممکن است شامل رشته های پیوسته یا الیاف کوتاه باشند. برای بهبود عملکرد جذب صوت معمولاً از نانوالیاف الکترورسی شده برای ترکیب با جاذب های متخلخل معمولی استفاده می شود.

راه اول حذف منبع صدا یا کاهش شدت صدا و راه دوم ایجاد انواع ساختارهای مختلف برای جذب صوت است؛ بنابراین تهیه یک ماده سازگار با محیط زیست که بتواند باعث کاهش آلودگی صوتی در محیط شود، چالشی مهم است. جاذب های صوتی صدا را از طریق جذب کاهش می دهند، بدین صورت که مقداری یا تمام انرژی صوتی را به گرما تبدیل می کنند و یا به صوت اجازه می دهند بدون بازتاب به بیرون، از داخل ماده جاذب عبور کند. در میان جاذب های مختلف، غشاهای نانو لیفی می توانند با افزایش ضریب جذب صدا و کاهش ضخامت و وزن جاذب، مزایای رقابتی را در بین محصولات عایق صوتی بهبود بخشند

فرکانس جذب صوت غشای نانولیفی با افزایش تراکم سطح غشاء کاهش می یابد و با کاهش متوسط قطر نانوالیاف افزایش می یابد. از طرفی امکان حرکت نانوالیاف در ساختار نانولیفی بر جذب صوت حاصل از آن تأثیر مستقیم دارد. بنابراین، لایه نانو لیفی در مقایسه با الیاف معمولی دارای خاصیت جذب آکوستیک متفاوتی است. ثابت شده است که بر هم کنش بین امواج صوتی و سطح مخصوص بالای نانوالیاف، اصطکاک هوای داخل نانوذرات و ارتعاشات نانولایه ها همه در بهبود جذب آکوستیک نانوالیاف نقش داشته اند.

بر خلاف جاذب های صداریج، غشاهای جذب صدا بر پایه الیاف زیر میکرون، توانایی جذب صدای بالاتری را نشان می دهند. از آنجا که این غشاء مجبور است توسط امواج صوتی با فرکانس پایین لرزش داشته باشد، انرژی جنبشی غشاء به دلیل اصطکاک الیاف، اصطکاک غشاء با هوا و سایر لایه های مواد چیده شده، به انرژی حرارتی تبدیل می شود. بخشی از انرژی را نیز می توان از طریق پراکندگی الیاف و لرزش ناشی از الیاف یا بخشهای آن جذب کرد.

این خصوصیات منحصر به فرد از طبیعت لایه های نانوالیافی از جمله قطر کوچک نانوالیاف (مساحت سطح مخصوص بالا) و تخلخل بالا ناشی می گردد. این امر باعث از بین رفتن ویسکوزیته بالا در کنار مواد دیگر شده و در نتیجه انرژی آکوستیک



امپدانس اندازه گیری شدند. نتایج این محققان نشان داد که حضور لایه‌های نانولیفی با وزن و ضخامت بسیار پایین باعث افزایش چشمگیر درصد جذب صوت گردیده است. همچنین جذب صوت با افزایش تعداد و دانسیته سطحی لایه نانولیفی افزایش یافت.

نانوالیاف پلی وینیل الکل فلوراید پیژوالکتریک (PVDF) و (PVDF/Gr) (گرافن) جهت جذب صدا توسط Wu و همکاران الکترورسی شدند. اوج فاز \square شفاف در پیک‌های ۸۴۰ و ۱۲۷۸ - ۱ cm در طیف سنجی FTIR در نمونه‌های کشش داده شده و غشای نانولیفی PVDF/Gr و FPVD الکترورسی شده مشاهده شد.

همانطور که در شکل ۱ نشان داده شده است، غشای نانولیفی PVDF/Gr می‌تواند باعث افزایش خاصیت جذب صدا در فرکانس متوسط شود که به دلیل رزونانس غشای نانوالیاف در این فرکانس، ابتدا انرژی صوتی به ارتعاش مکانیکی و سپس انرژی به انرژی الکتریکی تبدیل شده و از بین می‌رود. غشاء نانولیفی با استفاده از الکترورسی با مقادیر مختلف پلی وینیل الکل (PVA) و (پلی اتیلن اکساید) PEO توسط Liu و همکاران تهیه شد. نتایج این پژوهشگران نشان داد که افزودن PEO به PVA بر مورفولوژی، ساختار و خاصیت جذب صدا تأثیر می‌گذارد.

با افزودن PEO، پیک جذب به فرکانس متوسط میانی تغییر یافت و خاصیت جذب صدا در کل محدوده فرکانس بهبود یافت. به طور خلاصه، با افزایش بی نظمی سطح و کرک داخلی فیلم‌ها، باند جذب گسترده تر خواهد شد.

در بررسی دیگری، جنت آبادی و همکارانش نانوالیاف نایلون ۶ را از طریق الکترورسی تهیه نموده و تأثیر برخی پارامترها را بر روی مورفولوژی و قطر لیاف مورد ارزیابی قرار دادند. این نانوالیاف از لحاظ خصوصیات جذب صدا مورد بررسی قرار گرفتند و توسط روش لوله آمپدانس، ضریب جذب صدا تعیین گردید.

برای تهیه غشای نانوالیاف جهت بررسی ضریب جذب صدا، سه غلظت ۱۵، ۲۲ و ۳۰ درصد و زمان‌های الکترورسی ۱۵ الی ۶۰ دقیقه در نظر گرفته شد.

همچنین جهت ارزیابی خصوصیات جذب صوت غشای نانولیفی تهیه شده، ضریب جذب صدا توسط روش لوله آمپدانس در زمان و غلظت الکترورسی مختلف آنالیز و

۲,۱ مکانیسم جذب صوت

مکانیسم جذب انرژی صوتی لیاف عمدتاً شامل سه فرآیند فیزیکی است: اولاً در اثر برخورد موج صدا با سطح ماده متخلخل، ذرات هوایی که در داخل خلل و فرج وجود دارند، به لرزش در می‌آیند. همچنین مسیر حرکت موج به علت اصطکاک سایشی که با ذرات ماده وجود دارد تغییر کرده و اندازه حرکتش کاهش می‌یابد. از طرف دیگر اثر ویسکوزیته بین لیف و حفره‌های هوا بخشی از انرژی صوتی را ضعیف کرده که این پدیده باعث می‌شود که انرژی صدا به گرما تبدیل شود. ثانیاً انتقال حرارت به دلیل تمایز دما بین لیاف مختلف اتفاق می‌افتد و این فرایند باعث کاهش بیشتر انرژی صدا می‌شود. سوماً اکثر لیاف با پراکندگی انرژی و لرزش جداگانه هر لیف، انرژی صوت را جذب می‌کنند. با این حال، میزان جذب انرژی به شدت وابسته به خصوصیات فیزیکی لیاف می‌باشد.

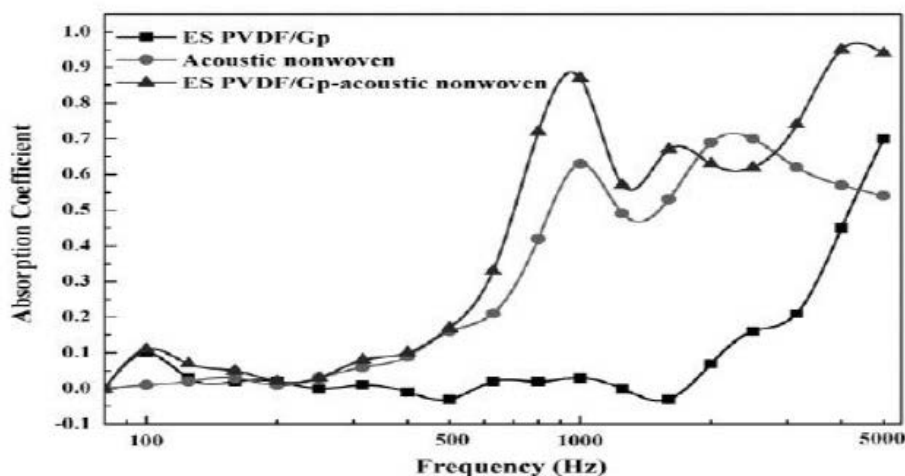
۲,۲ عوامل مؤثر در جذب صوت

از جمله عوامل مؤثر بر عملکرد صوتی مواد جذب کننده صدا می‌توان به طول لیف، ظرفیت لیف، میزان مقاومت در برابر جریان هوا، تخلخل، ضخامت، چگالی، فشردگی، فرکانس موج صدا، فاصله هوایی در پشت جذب، سطح امپدانس، قرارگیری یا موقعیت مواد جذب کننده صدا، عملکرد مواد جذب صدا اشاره کرد.

۲,۳ جاذب های صوت نانولیفی

نانوالیاف با مساحت سطح بالا در اثر اصطکاک و ویسکوزیته تا حد زیادی موجب اتلاف انرژی صوتی می‌گردند. الکترورسی روشی مستقیم و ساده برای تولید لیاف با قطر میکرومتر تا نانومتر است. با توجه به راحتی تولید و فرآیند قابل کنترل، نانوالیاف الکترورسی شده برای تهیه جاذب های صوتی با کارایی بالا مورد بررسی قرار گرفته‌اند. برای بهبود عملکرد جذب صدا معمولاً از نانو لیاف برای ترکیب با جاذب‌های متخلخل معمولی استفاده می‌گردد.

در پژوهشی ربی و همکاران کامپوزیت لیفی حاوی لایه‌های نانوالیاف پلی اکریلونیتریل و لایه‌های بی‌بافت پلی استری را تهیه کردند و جذب صوت نمونه‌ها توسط دستگاه



شکل ۱. جذب صوت توسط غشاء و فرآیندهای غشایی نانوالیاف پلی وینیل الکل فلوراید / گرافن



می‌یابد. همچنین افزایش ضخامت لایه نانولیفی، منجر به کاهش نفوذپذیری هوا و افزایش ضریب جذب صوت می‌شود. نتایج نشان داد که نمونه‌ها با ضخامت متفاوت و همچنین نمونه‌ها با تخلخل متفاوت، در فرکانس ۵۰۰ هرتز از بالاترین ضریب جذب صوت برخوردارند.

اخیراً جاذب صوت بر پایه غشای نانولیفی فلئوئورید پلی وینیلیدن الکترورسی شده انعطاف پذیر (PVDF) توسط Wu و همکارانش ساخته شد. تأثیر الکترورسی و افزودن نانوذرات نقره (AgNPs) بر ساختار کریستالی و خصوصیات پیزوالکتریک غشای نانولیفی PVDF مورد بررسی قرار گرفت. نمونه‌های PVDF الکترورسی شده برای تبدیل انرژی صوتی به پتانسیل الکتریکی و جذب امواج صوتی حائز اهمیت بودند. تبدیل صوت به انرژی الکتریکی برای غشاهای PVDF/AgNP در فرکانسهای پایین رخ داد. انرژی الکتریکی تولید شده در منطقه با فرکانس پایین بالاتر از مناطق با فرکانس متوسط و بالا بود.

بر اساس نتایج آنان، غشای PVDF/AgNP خواص پیزوالکتریک و ویژگی‌های تبدیل صوت به انرژی الکتریکی بسیار عالی را ارائه می‌دهد.

در پژوهش دیگری، Ozturk و همکاران سعی کردند با تعیین فرکانس رزونانس، رفتار جذب صوتی غشای نانو الیاف را پیش بینی کنند. آنها نشان دادند که نانوالیاف پلی وینیلیدین فلوراید پوشش داده شده با فوم آکوستیک، یک جاذب صوت کارآمد است، بخصوص در مناطق با فرکانس پایین و متوسط. غشای الکترورسی شده پیزوالکتریک نقش مهمی در تبدیل انرژی صوتی به پتانسیل الکتریکی بازی می‌کند و امواج صوتی را جذب می‌کند.

۴. نتیجه‌گیری

در دهه اخیر، پژوهشها و آزمایشات فراوانی برای بررسی نانوالیاف به منظور بهره‌گیری در کاربردهای جاذب صدا انجام شده است. در میان جاذب‌های مختلف، غشاهای نانو لیفی می‌توانند با افزایش ضریب جذب صدا و کاهش ضخامت و وزن جاذب، مزایای رقابتی را در بین محصولات عایق صوتی بهبود بخشند.

لایه نانو لیفی در مقایسه با الیاف معمولی دارای خاصیت جذب آکوستیک متفاوتی است. بررسی پژوهشهای انجام شده اخیر در این خصوص ثابت کرده است که بر هم کنش بین امواج صوتی و سطح مخصوص بالای نانوالیاف، اصطکاک هوای داخل نانوذرات و ارتعاشات نانو لایه‌ها همه در بهبود جذب آکوستیک نانوالیاف نقش داشته‌اند. ترکیب لایه‌های نانوالیاف با منسوجات بی‌بافت می‌تواند به طور موثر موجب تقویت جذب صدا گردد. همچنین غشای نانو لیفی تأثیرات مثبتی بر جذب آکوستیک دارد. به علاوه افزودن نانوالیاف به سایر پلیمرهای جاذب می‌تواند با بهبود خواص آنها، تأثیر به‌سزایی در جذب صوت داشته باشد. بنابراین به کارگیری نانوالیاف بعنوان یک جاذب کارآمد و با وزن و اشغال فضای کم می‌تواند گزینه مناسبی برای استفاده در صنایع مختلف باشد.

پی‌نوشت

۱- دانشجوی دکتری، عضو باشگاه پژوهشگران جوان و نخبگان، دانشگاه آزاد اسلامی واحد یادگار امام

۲- استادیار، دانشگاه آزاد اسلامی واحد یادگار امام



تحلیل شد. نتایج نشان داد که الزاماً افزایش این دو عامل منجر به جذب بهتر امواج صدا نمی‌گردد؛ بلکه با توجه به اندازه‌ی فرکانس مورد نظر، می‌توان با تنظیم مقدار این دو عامل، بیشترین میزان جذب صدا را فراهم نمود.

در مطالعه دیگری محتشمی و همکاران فوم پلی‌یورتان را با استفاده از نانوالیاف پلی وینیل الکل، پلی متیل متاکریلات و پلی یورتان الکترورسی شده، اصلاح نموده و مشخصات جذب صوت و مقاومت مکانیکی آنها را مورد بررسی قرار دادند.

نتایج مطالعات آنان نشان داد که با توجه به نتایج آزمون لوله امیدانس، فوم پلی یورتان خالص در فرکانسهای بالا جذب صوت مناسبی دارد (بالای ۸۰ درصد) ولی در فرکانسهای پایین جذب صوت قابل قبولی ندارد.

با اضافه شدن ۱۰ درصد نانوالیاف پلیمری پلی وینیل الکل، پلی متیل متاکریلات و پلی یورتان به فوم، ضریب جذب در فرکانس‌های بالا افزایش یافت؛ علت این افزایش در جذب صوت، فضای کوچک بین لایه‌های نانوالیاف در ساختار فوم است به طوری که منجر به کاهش میزان نفوذپذیری هوا و افزایش امکان جذب صوت می‌شود. نانوالیاف با قطر کمتر و الاستیسیته کمتر، میزان جذب صوت بالاتری دارند. در دانسیته برابر، نانوالیاف با قطر کمتر دانسیته حجمی بیشتری داشته و در نتیجه در هم تنیدگی بیشتری در آنها مشاهده می‌شود؛ بنابراین میزان انتقال صوت را کاهش و امکان جذب صوت افزایش می‌یابد.

نمونه فوم اصلاح شده با نانوالیاف پلی یورتان به همین دلیل رفتاری مشابه با فوم خالص دارد و از سایر نانوالیاف پلیمری عملکرد ضعیف‌تری دارد.

مقاومت بیشتر فوم پلی یورتان در حضور نانوالیاف به دلیل مشخصه‌های مکانیکی بالای نانوالیاف پلیمری است. در پژوهشی دیگر، برهانی و همکارانش لایه حجیم نانولیفی پلی اکریلونیتریل از طریق دستگاه الکترورسی دونا زله تولید کردند. با تغییر سرعت چرخش سیلندر جمع‌کننده و همچنین مدت زمان الکترورسی به ترتیب لایه‌های با تخلخل‌های متفاوت و ضخامتهای مختلف، تولید شد. نتایج آنها نشان داد که با افزایش تخلخل لایه نانولیفی، نفوذپذیری هوا و ضریب جذب صوت افزایش